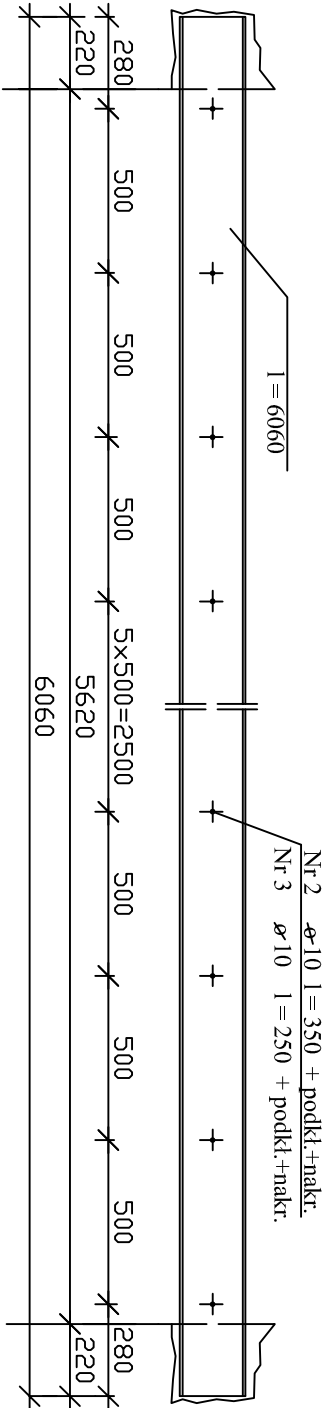


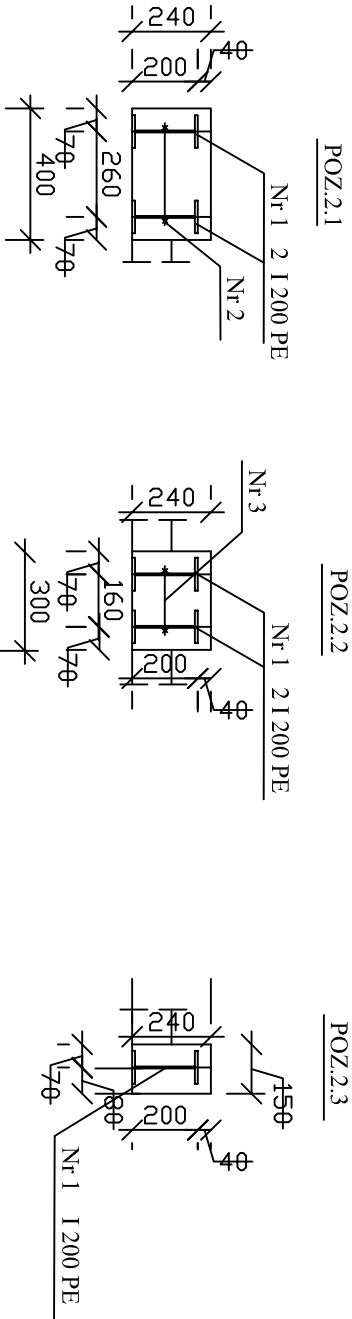
POZ. 2.1, POZ.2.2, POZ.2.3 - BELKI STALOWE



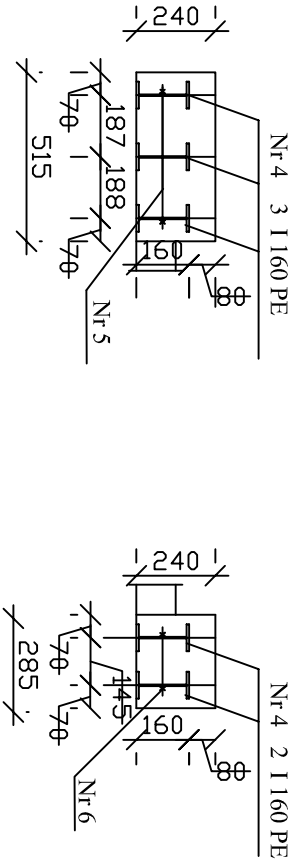
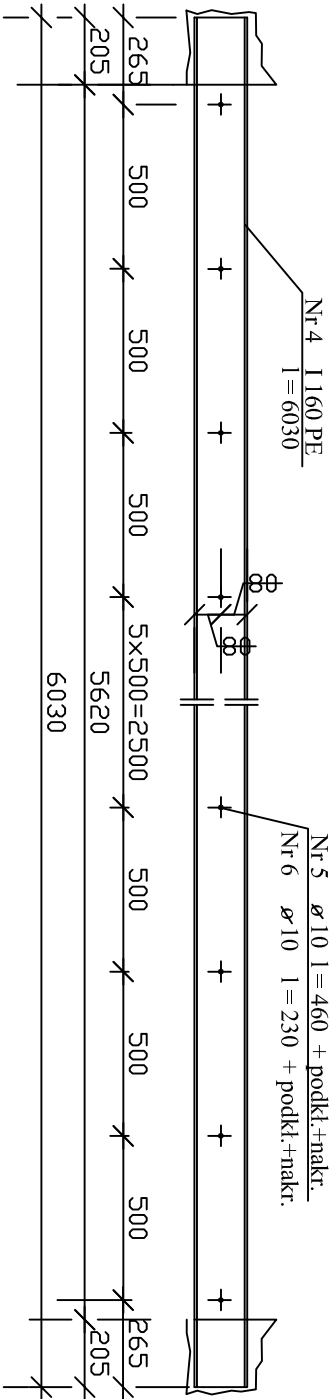
BETON C 16/20
STAL St3SX

UWAGA:

- Pręty nr 2, nr 3, nr 5, nr 6 nagwintować obustronnie gwintem M 10
- Gniazda w których osadzono belki załać betonem C 16/20
- Belki obetonować betonem C 16/20 przy betonowaniu płyt monolitycznych po. 2 i poz. 3
- Profil I 200 PE dla poz. 2.3 wykonać bez otworów na śruby



POZ. 4.1, POZ.4.2, - BELKI STALOWE



MASA RAZEM kg										1165,05	
MASA RAZEM I ELEMENTU kg										192,55	
4.2	-	podk.+nakr.M10	-	-	0,017	22	0,37				
	5	pręt o 10	240	0,620	0,149	11	1,64				
	4	I 160 PE	6030	15,80	95,27	2	190,54				
MASA RAZEM I ELEMENTU kg										289,32	
4.1	-	podk.+nakr.M10	-	-	0,017	22	0,37				
	5	pręt o 10	460	0,620	0,285	11	3,14				
	4	I 160 PE	6030	15,80	95,27	3	285,81				
2.3	1	I 200 PE	6060	22,40	135,74	1	135,74				
	MASA RAZEM I ELEMENTU kg										273,56
2.2	-	podk.+nakr.M10			0,017	22	0,37				
	3	pręt o 10	250	0,620	0,155	11	1,71				
	1	I 200 PE	6060	22,40	135,74	2	271,48				
2.1	MASA RAZEM I ELEMENTU kg										273,87
	-	podk.+nakr.M10	-	-	0,017	22	0,37				
	2	pręt o 10	350	0,620	0,217	11	2,39				
	1	I 200 PE	6060	22,40	135,74	2	271,48				
POZ..	nr profilu	profil	długość mm	masa 1 m - kg	masa 1 szkl. - kg	ilość sztuk	masa razmn - kg				