

## Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia dla zadania nr IX.

Załącznik nr 9  
do SIWZ

Dostawa do siedziby Zamawiającego spodni letnich i spódnic letnich.

### I. Spodnie letnie.

Zamówienie podstawowe - 90 par spodni letnich.

Zamówienie w ramach prawa opcji - do 30 par spodni letnich.

#### 1. Opis ogólny.

Spodnie długie, zwężane ku dołowi. W przednich częściach nogawek dwie zakładki i zaprasowany kant, a w tylnych dwie zaszewki. Góra spodni wszyta w dwuczęściowy pasek, zszyty na przedłużeniu linii szwu środkowego tyłu, zapinany na dwa guziki. Pasek od wewnątrz wykończony gurtem. Na pasku rozmieszczono osiem podtrzymywaczy, po bokach naszyte ściągacze do regulacji obwodu spodni. Rozporek zapinany na zamek błyskawiczny. Na przodzie dwie kieszenie boczne skośne. Otwory kieszeni przy krawędziach podwójnie przestebnowane. W prawej tylnej części nogawki kieszeń cięta, z jedną listewką.

#### 2. Zagadnienia techniczne.

##### 2.1. Tkanina zasadnicza. Tkanina mundurowa w kolorze ciemnogrnatowym.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość wskaźnika	Metoda badania
1.	Szerokość	cm	144 +/- 2	PN-EN 1773:2000
2.	Masa powierzchniowa	R/m <sup>2</sup>	200 - 240	PN-EN ISP 3801:1993
3.	Masa linowa osnowa wątek	tex	13x2-18x2 13x2-18x2	PN-8 8/ P-04625
4.	Liczba nitok w tkaninie na centymetr:			
	osnowa	nitok/cm	36 +/- 6	PN-EN
	wątek		36 +/- 6	1049-2:2000
5.	Siła zrywająca (nie mniej niż) osnowa wątek	daN	25 25	PN-EN ISO 13934- 1:2002
6.	Wydłużenie przy zerwaniu (nie więcej niż) osnowa	%	55	PN-EN ISO
	wątek		40	13934-1:2002
7.	Odporność na piling (nie mniej niż)	stopnie	2	PBM-09/ITWW: 1999
8.	Odpężność po zmięciu (nie mniej niż)	stopnie	3	PN-ISO 9867:1999

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość wskaźnika	Metoda badania
9.	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w wodzie (nie więcej niż) osnowa wążek	%	2,5 2,0	PN-ISO 7771:1994
10.	Stopień odporności wybarwień na:			
	tarcie suche	w/g szarej skali	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	tarcie mokre		4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	wodę		zmiana barwy 4 - 5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E01:1999
	pranie 40°C	•> <i>i</i>	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-C06:1999
	pot kwaśny	•> <i>i</i>	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	pot alkaliczny	•> <i>i</i>	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	prasowanie	•> <i>i</i>	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-X11:1999
	czyszczenie chemiczne	•> <i>i</i>	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-D01:1999
	światło sztuczne		4-5	PN-ISO 105-B02:1997
11.	Skład surowcowy	%	wełna - 65 elana - 35	
12.	Splot		plócienny, lub skośny, lub kombinowany zależnie od wymagań odbiorcy	

## 2.2. Dodatki:

- tkanina kieszeniowa — poliester 100%,  $m_p$  68g/m<sup>2</sup>,
- wkład włókninowy — poliester  $m_p$  120 g/m<sup>2</sup>,
- nici 150 dtex x2 100% poliester,
- guziki czterodziurkowe 0 14 — 5 szt.,
- zamek błyskawiczny spiralny,
- taśma spodniowa,
- wszywka firmowa,
- wszywka informacyjna o sposobie konserwacji,
- worek foliowy,
- metka,
- plomba,
- gurt spodniowy,
- wszywka rozmiarowa,
- woreczek na guziki,
- wszywka zegarowa,
- taśma klejąca.

## 2.3. Warunki wykonania.

### 2.3.1. Maszyny:

stebnówka jednoigłowa, stebnówka dwuigłowa, stebnówka z lamownikiem, overlock jednoigłowy, overlock dwuigłowy, podszywarka, dziurkarka, guzikarka, ryglówka, klejarka, agregat prasowalniczy.

### 2.3.2. Szwy i ścięgi:

- szwy wg pozycji 4) punktu 8,
- ścięgi wg pozycji 5) punktu 8,
- gęstość ścięgów 40 — 50/1 dm.

### Spodnie

- 6.01.01/504 — zabezpieczenie brzegów przed strzępieniem,
- 1.01.05/301.504 — wykonanie szwu tylnego oraz szwów wewnętrznych i zewnętrznych nogawek,
- 1.01.03/401.504 — zszywanie worków kieszeni tylnej i kieszeni przednich,
- 1.06.01/301 — wykonanie dłuższych krawędzi w ściągaczach paska,
- 2.02.08/301 — doszycie wierzchniej części paska do góry spodni,
- 1.06.03/301 — wykonanie pionowych krawędzi paska,
- 6.05.01/301 — zszywanie zaszewek, przestębnowanie otworów kieszeni bocznych, wykonanie krótszych krawędzi ściągaczy paska,
- 8.03.07/301.504 — wykonanie podtrzymywaczy.

### Uwaga:

W spodniach połączenia nitkowe wykonane są:

- na overlocku jednoigłowym — obrzucenie brzegów wykrojów i elementów,
- na overlocku dwuigłowym — zszywanie dolnych brzegów worków kieszeni bocznych, bocznych brzegów kieszeni tylnej,
- na dziurkarce — wykonanie dziurek na pasku i ściągaczach paska w przypadku, gdy regulacja wykonana jest za pomocą guzików,
- na guzikarce — przyszywanie guzików,
- na ryglówce — końce kieszeni tylnej, podtrzymywacze, otwory kieszeni bocznych, listewka zamka błyskawicznego,
- na stebnówce — wszystkie pozostałe szwy, przy czym ich szerokość wynosi 1,0 cm z wyjątkiem szwu siedzeniowego, który ma na długości zmienną szerokość, oraz naszywanie elementów spodni na taśmę zamka błyskawicznego — szwy te powinny mieć szerokość zależną od położenia punktów technologicznych.



## 2.4. Zestawienie elementów składowych spodni

L.p.	Nazwa elementów składowych	Rodzaj tkaniny / Ilość części składowych		
		Tkanina zasadnicza	Kieszeniówka	Wkład z klejem
1.	Przednia część nogawki	2		
2.	Tylna część nogawki	2		
3.	Pasek wierzchni	2		
4.	Pasek - wkład			2
5.	Ściągacz paska	2		
6.	Listewka lewa	1		
7.	Listewka prawa	1		
8.	Maskownica kieszeni bocznej	2		
9.	Wypustka kieszeni tylnej	1		
10.	Maskownica kieszeni tylnej	1		
11.	Worek kieszeni bocznej		2	
12.	Worek kieszeni tylnej		1	
13.	Podtrzymywacze	8		
Razem		22	3	2

## 2.5. Tablice klasyfikacji wielkości

Wymiary w cm

Obwód klatki piersiowej	Wzrost					
	158	164	170	176	182	188
	Obwód pasa (sylwetka wyszczuplona)					
88	76	76	76	76	76	76
92	80	80	80	80	80	80
96	84	84	84	84	84	84
100	88	88	88	88	88	88
104		92	92	92	92	92
108		96	96	96	96	96
112		100	100	100	100	100
116		104	104	104	104	104
120		108	108	108	108	108

Obwód klatki piersiowej	Wzrost					
	158	164	170	176	182	188
	Obwód pasa (sylwetka normalna)					
88	80	80	80	80	80	80
92	84	84	84	84	84	84
96	88	88	88	88	88	88
100	92	92	92	92	92	92
104	96	96	96	96	96	96
108		100	100	100	100	100
112		104	104	104	104	104
116		108	108	108	108	108
120		112	112	112	112	112

Uwaga: zastosowano system klasyfikacji wielkości zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13402-3:2005 za wyjątkiem interwałów wzrostu.

### 3. Opis technologii wykonania spodni.

#### 3.1. Podklejanie elementów.

Wkłady z klejem przykleić do dwóch części paska wierzchniego na klejarce.

#### 3.2. Obrzucanie.

W wykrojach spodni obrzucić na overlocku jednogłowym:

- złożoną na pół listewkę prawą,
- listewkę lewą,
- maskownice kieszeni bocznych,
- dolny brzeg maskownicy kieszeni tylnej,
- dolny brzeg wypustki kieszeni tylnej,
- jeden z dłuższych brzegów podtrzymywaczy,
- obsadzenia kieszeni bocznych w przednich częściach nogawek,
- tylne części nogawek.

#### 3.3. Podtrzymywacze.

Dłuższe brzegi podtrzymywaczy podwinąć tak aby obrzucony brzeg znajdował się na zewnątrz. Przystebnować po wierzchu wzdłuż krawędzi.

#### 3.4. Ściągacze paska.

Ściągacze paska złożyć w poprzek na połowę, dłuższe brzegi podwinąć do środka i przystebnować przy krawędzi. Ściągacze uprasować przy użyciu żelazka.

#### 3.5. Kieszenie boczne.

Maskownice kieszeni bocznych nałożyć na worki kieszeniowe, wykonać przeszycie na stebnowce wzdłuż obrzuconych brzegów maskownic. Worki kieszeniowe doszyć do obsadzeń kieszeni bocznych w przednich częściach nogawek. Uformować krawędź otworu kieszeni, podłożyć taśmę wzmacniającą wzdłuż krawędzi, a następnie wykonać po wierzchu stebnowkę. Worek kieszeniowy złożyć tak aby krawędź otworu kieszeniowego znalazła się na punktach spotkań na maskownicach kieszeni. Zszyć dolne brzegi worka kieszeniowego na overlocku dwugłowym. W górnych odcinkach krawędzi otworu kieszeni wykonać przeszycia mocujące w odległości 5,0 cm od górnego brzegu przednich części nogawek. Przednie części nogawek obrzucić na overlocku jednoigłowym.

#### 3.6. Nogawki tylne.

Zaszewki w tylnych częściach nogawek zszyć na stebnowce według oznaczeń na szablonie, przełożyć w kierunku bocznych brzegów nogawek i zaprasować z zastosowaniem żelazka.

#### 3.7. Kieszeń tylna.

Wypustkę kieszeni złożyć i zaprasować żelazkiem. Wypustkę nałożyć na wierzch prawej tylnej części nogawki i przyszyć wzdłuż oznaczonej na szablonie linii podkładając worek kieszeniowy. Maskownicę kieszeni tylnej doszyć nad wypustką. Kieszeń rozciąć między przeszyciami, w końcach otworu naciąć trójkąty. Doszyte elementy przewinąć do wnętrza. Dolny brzeg wypustki kieszeni naszyć na worek kieszeniowy stebnując po szwie obrzucającym. Worek kieszeniowy złożyć formując dolną krawędź. Dolny brzeg maskownicy naszyć na worek kieszeniowy stebnując po szwie obrzucającym. Zamocować trójkątne nacięcie w końcach kieszeni. Wykonać stebnowkę mocując szew doszycia maskownicy do worka kieszeniowego. Otwarte boczne brzegi worka kieszeni tylnej zszyć na overlocku dwugłowym.

#### 3.8. Szwy boczne.

Szwy boczne wykonać na stebnowce z równoczesnym mocowaniem na wysokości dolnej krawędzi worka kieszeni bocznej. Szwy rozprasować przy użyciu żelazka.

### 3.9. Przód spodni.

Wykonać szew środkowy w przednich częściach nogawek. Listewkę lewą doszyć od spodu do lewej przedniej części nogawki. Listewkę prawą podłożyć od spodu, a następnie doszyć do prawej przedniej części nogawki umieszczając między warstwami zamek błyskawiczny.

### 3.10. Góra spodni.

Ułożyć zakładki na przodzie spodni. Dwie części paska z tkaniny zasadniczej nałożyć na prawą stronę spodni, a następnie doszyć na stebnówce podkładając podtrzymywacze, wszywkę rozmiarową zegarową oraz firmową. Szew doszycia przełożyć w kierunku paska.

Ściągacze z tkaniny zasadniczej nałożyć na wierzch paska według oznaczeń na szablonie. Doszyć na stebnówce, przełożyć w kierunku środka tył i wykonać po wierzchu stebnowanie mocujące. Na zewnętrzną stronę brzegu paska prawej i lewej nogawki nałożyć gurt i przestebnować przy brzegu. Połączyć części paska wraz z górnym odcinkiem szwu tylnego. Złożyć pasek zewnętrzną stroną do środka, zszyć pionowe brzegi, przewinać na prawą stronę i uformować krawędzie. Spodnią część paska z gurtu przełożyć do wewnątrz spodni, przestebnować po wierzchu nogawek wzdłuż szwu doszycia paska.

### 3.11. Szwy wewnętrzne.

Szwy wewnętrzne wykonać na stebnówce, a następnie rozprasować z zastosowaniem żelazka.

### 3.12. Szew tylny i przedni.

Zszyć prawą i lewą nogawkę wzdłuż szwu tylnego i przedniego.

### 3.13. Mocowanie elementów.

Wykonać rygle w:

- końcach kieszeni tylnej,
- podtrzymywaczach,
- otworach kieszeni bocznych,
- listewce zamka błyskawicznego.

-

### 3.14. Dół nogawek.

Dół nogawek obrzucić na overlocku jednoigłowym.

### 3.15. Dziurki i guziki.

Dziurki i guziki wykonać według oznaczeń na szablonie.

### 3.16. Spodnie uprasować z wykorzystaniem aparatu prasowalniczego, oczyścić z końcówek nitki, skontrolować wykonanie i skompletować z kurtką o odpowiednim rozmiarze.

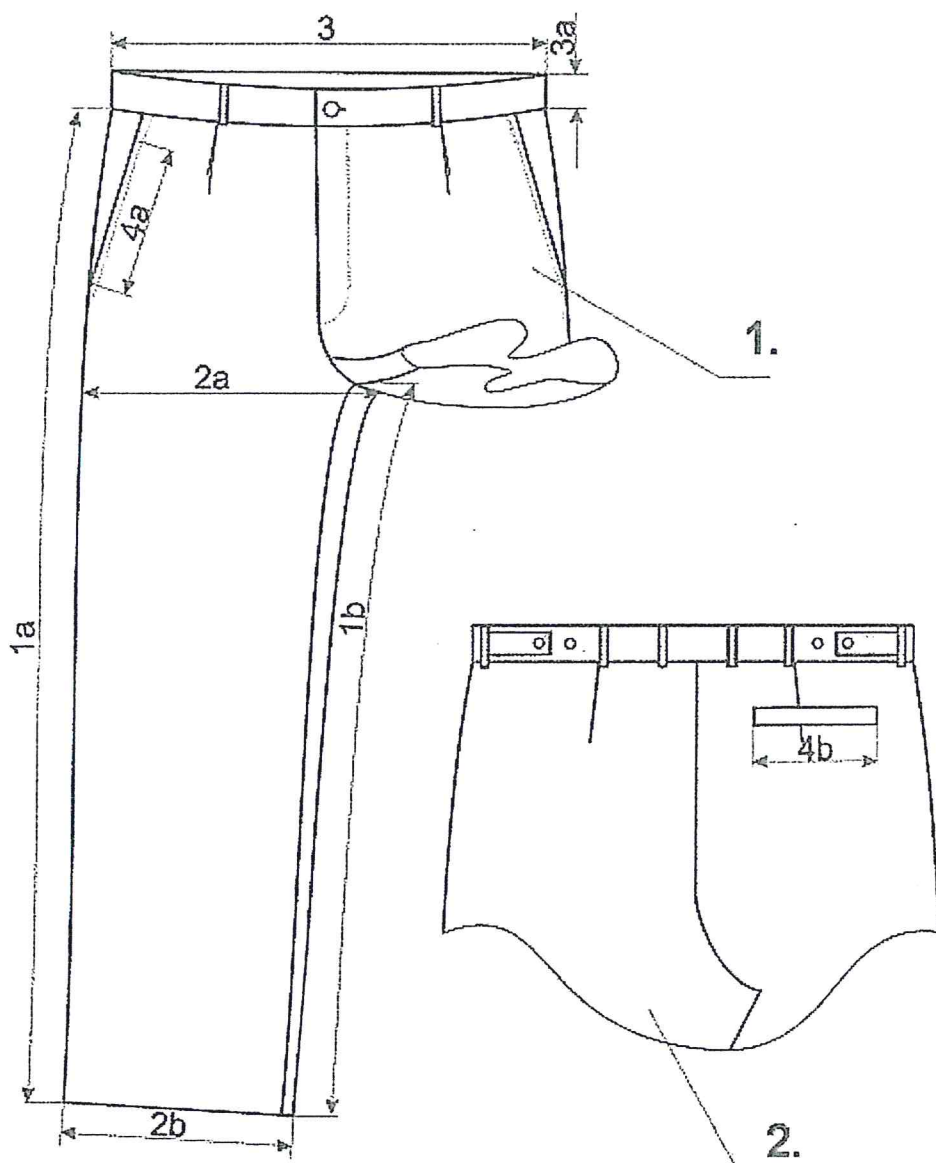
## 4. Znakowanie.

Stopnie jakości — zgodnie z pozycją 7) punktu 8. Oznaczenie — zgodnie z pozycją 11) punktu 8.

## 5. Składanie i pakowanie.

Składanie — zgodnie z pozycją 9) punktu 8. Pakowanie — zgodnie z pozycją 10) punktu 8.





Spodnie letnie  
1. Przód.  
2. Fragment tyłu.

Uwaga: wymiary podane na rysunku według tabeli wymiarów





7. Tablica wymiarów. Spodnie (Sylwetka normalna).

Lp	Wyszczególnienie	Wym. state	Obwód klatki piersiowej												Wzrost					Dop. odstępl.	
			Obwód paska												158	164	170	176	182		188
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	120									
1	2	3	88	92	96	100	104	108	112	116	120	120	13	14	15	16	17	18	19		
1	Długość spódnicy												93,0	97,0	101,0	105,0	109,0	113,0	1,0		
A	po szwie bocznym												70,0	74,0	78,0	82,0	86,0	90,0			
			88	92									69,5	73,5	77,5	81,5	85,5	89,5			
				96									69,0	73,0	77,0	81,0	85,0	89,0			
						100							68,5	72,5	76,5	80,5	84,5	88,5			
B	po szwie wewnętrznym						104						68,0	72,0	76,0	80,0	84,0	88,0	1,0		
								108					71,5	75,5	79,5	83,5	87,5				
									112				71,0	75,0	79,0	83,0	87,0				
										116			70,5	74,5	78,5	82,5	86,5				
												120	70,0	74,0	78,0	82,0	86,0				
2	Szerokość nogawki		32,0	32,5	33,0	33,5	34,0	34,5	35,0	35,5	36,0								0,5		
A	na linii uda w połowie																				
B	na linii dołu w połowie		22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0								0,5		
3	Obwód paska w połowie po zapięciu		40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0								1,0		
A	szerokość paska	4,0																			
4	Kieszenie																				
A	długość otworu kieszeni bocznej		15,0	15,0	15,0	15,0	16,0	17,0	17,0	17,0	17,0								0,5		
B	długość otworu kieszeni		14,0	14,0	14,0	14,0	15,0	15,0	15,0	15,0	16,0								0,5		
C	odległość kieszeni tylnej od paska	7,0																	0,5		

Wymiary w cm

## 8. Normy i przepisy związane

- 1) Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług.
- 2) PN-EN-13402-3:2005 - Oznaczenie wielkości odzieży - Pomiary ciała i wielkości.
- 3) PN-P-84504:1997 - Wyroby konfekcyjne - Wielkości.
- 4) PN-P-84501:1983 - Wyroby konfekcyjne - Szwy - Klasyfikacja i oznaczenia.
- 5) PN-P-84502:1983 - Wyroby konfekcyjne - Ściegi - Klasyfikacja i oznaczenia.
- 6) PN-EN-12590:2002 - Tekstylnia - Przemysłowe nici szwalne wykonane w całości lub częściowo z włókien syntetycznych.
- 7) PN-P-84507:1985 - Wyroby konfekcyjne - Stopnie jakości.
- 8) PN-P-84506:1983 - Wyroby konfekcyjne - Badania odbiorcze.
- 9) PN-P-84530:1990 - Wyroby konfekcyjne - Składanie.
- 10) PN-P-84509:1997 - Wyroby odzieżowe - Pakowanie, przechowywanie i transport - Wymagania ogólne.
- 11) PN-P-84531:1990 - Wyroby konfekcyjne - Oznaczenie.  
+ Zmiana 1997.  
+ Zmiana 1999.
- 12) PN-EN-ISO 3758:2005 - Tekstylnia - Przepisy oznaczania konserwacji z zastosowaniem symboli.

## 9. Wykaz rozmiarów.

Wykonawca zobowiązany jest w pierwszym tygodniu września 2020 r. w siedzibie Zamawiającego dokonać obmiarów słuchaczy dla których będą dostarczane spodnie letnie oraz po ich uszyciu dokonać w siedzibie Zamawiającego przymiarki ich w celu ostatecznego dopasowania do sylwetki.

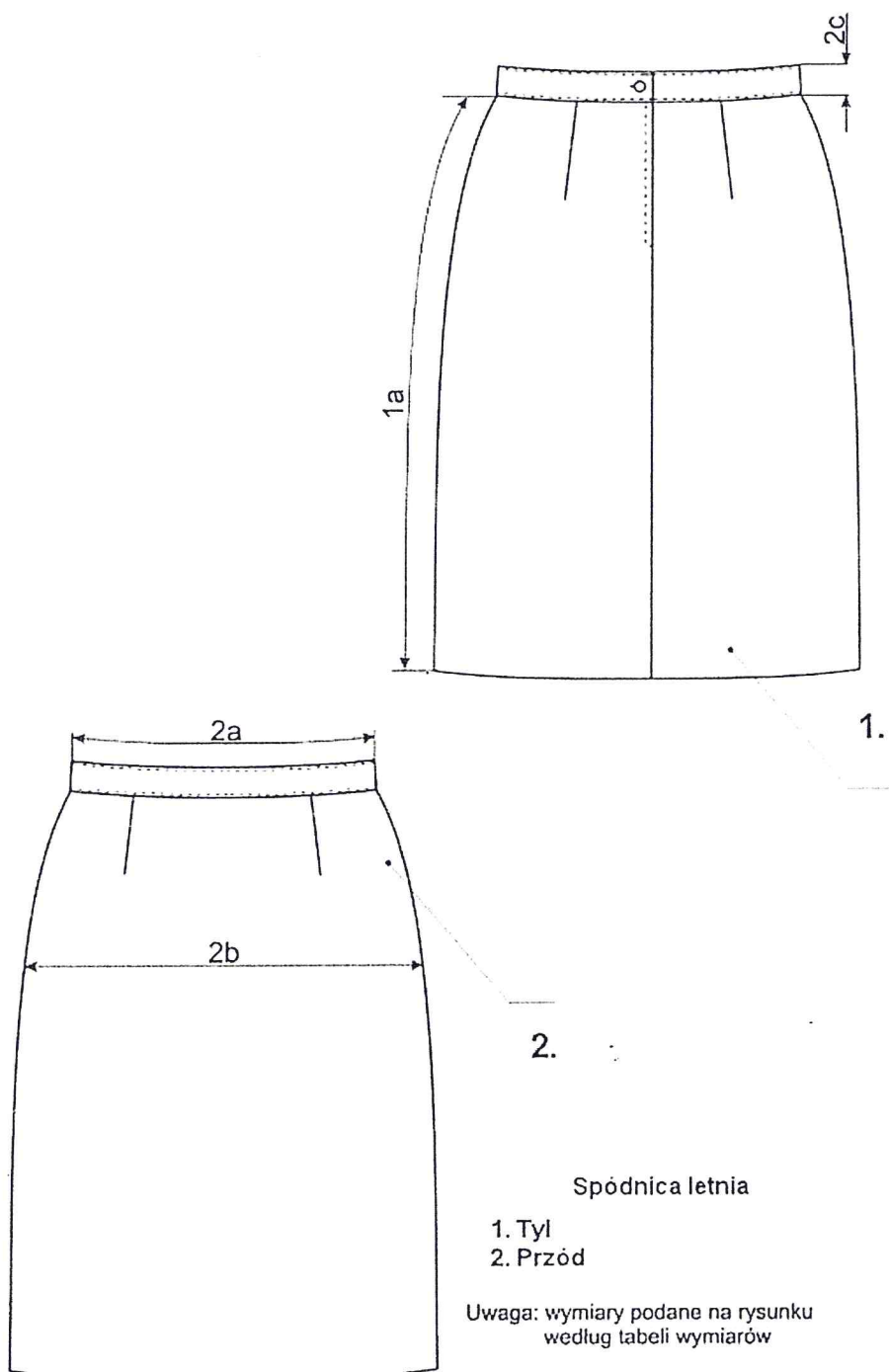
## II. Spódnica letnia.

Zamówienie podstawowe – 1 szt. spódnicy letniej.

Zamówienie w ramach prawa opcji - do 10 szt. spódnic letnich.

### 1. Opis ogólny

Spódnica o linii prostej wykończona od wewnątrz podszewką, zapinana na zamek błyskawiczny. W częściach przedniej i tylnej wykonane zaszeewki. Góra spódnicy wszyta w pasek. Tył wyrobu z rozporkiem. Dół spódnicy przewinięty do wewnątrz i przymocowany taśmą z klejem.



Spódnica letnia

- 1. Tyl
- 2. Przód

Uwaga: wymiary podane na rysunku według tabeli wymiarów



## 2. Zagadnienia techniczne.

### 2.1. Tkanina zasadnicza. Tkanina mundurowa w kolorze ciemnogrnatowym.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość wskaźnika	Metoda badania
1.	Szerokość	cm	144 +/- 2	PN-EN 1773:2000
2.	Masa powierzchniowa	g/m <sup>2</sup>	200 – 240	PN-EN ISO 3801:1993
3.	Masa linowa	tex	13x2 – 18x2 13x2 – 18x2	PN-88/ P-04625
4.	Liczba nitok w tkaninie na centymetr:	nitok/cm	36 +/- 6 36 +/- 6	PN-EN 1049-2:2000
5.	Siła zrywająca (nie mniej niż)	daN	25 25	PN-EN ISO 13934-1:2002
6.	Wydłużenie przy zerwaniu (nie więcej niż)	%	55 40	PN-EN ISO 13934-1:2002
7.	Odporność na piling (nie mniej niż)	stopnie	2	PBM-09/ ITWW:1999
8.	Odprężność po zmięciu (nie mniej niż)	stopnie	3	PN-ISO 9867:1999
9.	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w wodzie (nie więcej niż)	%	2,5 2,0	PN-ISO 7771:1994
10.	Stopień odporności wybarwień na:			
	tarcie suche	w/g szarej skali	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	tarcie mokre	„	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	wodę	„	zmiana barwy 4 – 5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E01:1999
	pranie 40°C	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-C06:1999
	pot kwaśny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	pot alkaliczny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	prasowanie	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-X11:1999
	czyszczenie chemiczne	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-D01:1999
	światło sztuczne	„	4-5	PN-ISO 105-B02:1997
11.	Skład surowcowy	%	welna – 65 elana – 35	–
12.	Splot	–	plócienny, lub skośny, lub kombinowany zależnie od wymagań odbiorcy	–

## 2.2. Dodatki:

- podszewka wiskozowa,
- wkład odzieżowy tkany,
- wkład włókninowy,
- nici 150 dtex x 2 100% poliester,
- zamek błyskawiczny spiralny,
- taśma klejąca,
- taśma konfekcyjna,
- taśma wieszakowa,
- wszywka firmowa,
- wszywka informacyjna o sposobie konserwacji — 1 szt.,
- wieszak duży,
- worek foliowy,
- metka,
- plomba,
- wszywka rozmiarowa,
- woreczek na guziki,
- wszywka zegarowa,
- taśma wkład klejący,
- taśma do lamowania.

## 2.3. Warunki wykonania.

### 2.3.1. Maszyny:

stebnowka jednoigłowa, stebnowka dwuigłowa, stebnowka z lamownikiem, overlock jednoigłowy, overlock dwuigłowy, podszywarka, maszyna do szycia podtrzymywaczy, dziurkarka, guzikarka, ryglówka, klejarka, agregat prasowniczy.

### 2.3.2. Szwy i ścięgi:

- szwy wg pozycji 4) punktu 8;
- ścięgi wg pozycji 5) punktu 8;
- gęstość ścięgów 40—50/1 dm.

W spódnicy połączenia nitkowe wykonywane są:

- na overlocku - obrzucanie brzegów wykrojów i elementów,
- na dziurkarce - wykonanie dziurki,
- na guzikarce - przyszywanie guzika,
- na stebnowce - wszystkie pozostałe szwy, przy czym ich szerokość wynosi 1,0 cm z wyjątkiem szwu środkowego tyłu (2 cm) oraz szwów naszywania elementów spódnicy na taśmę zamka błyskawicznego
- szwy te powinny mieć szerokość zależną od położenia punktów technologicznych naniesionych na wykrojach.

### 2.3.3. Zestawienie elementów składowych spódnicy

L.p.	Nazwa elementów składowych	Rodzaj tkaniny / Ilość części składowych		
		Tkanina zasadnicza	Podszewka	Wkład klejowy
1.	Tył	2	-	-
2.	Tył	-	2	-
3.	Przód	1	-	-
4.	Przód	-	1	-
5.	Podkład maskujący pod zamek	1	-	1
6.	Pasek	1	-	-
7.	Pasek	-	-	1
	Razem	5	3	2

## 3. Opis technologii wykonania spódnicy.

### 3.1. Podklejanie elementów.

Wkłady z klejem przykleić żelazkiem do podkładu maskującego zamek błyskawiczny, podkład złożyć na połowę i zaprasować. Przykleić wkład do paska.

### 3.2. Obrzucanie.

W wykrojach spódnicy obrzucić:

- boczne brzegi w przedniej części spódnicy,
- boczne i środkowe brzegi oraz brzegi rozporka w prawej i lewej części tyłu,
- jedną z dłuższych krawędzi paska.

W wykrojach podszewki obrzucić:

- boczne brzegi w przedniej części,
- boczne i środkowe brzegi w tylnych częściach.

### 3.3. Szew środka tyłu.

Szew środkowy tyłu wykonać na stebnowce. Szew rozprasować, uformować i zaprasować rozporek na żelazku.

### 3.4. Przyszycie zamka błyskawicznego.

Brzeg lewej części tyłu podwinąć i nastebnować na lewą część taśmy zamka błyskawicznego. Prawą część taśmy naszyć na podkład maskujący. Brzeg prawej części tyłu podwinąć i nastebnować na prawą część taśmy zamka błyskawicznego. Zamocować dolną część zamka błyskawicznego.

### 3.5. Wierzchnia część spódnicy.

Zaszewki wykonać w przedniej i tylnych częściach spódnicy. Przód i tył spódnicy zszyć wzdłuż bocznych brzegów. Rozprasować szwy boczne żelazkiem. Dół wierzchniej części wyrównać i obrzucić na overlocku.

### 3.6. Podszewka.

Wykonać szew środkowy w tylnej części podszewki. Brzegi otworu na zamek błyskawiczny przewinać na lewą stronę i odszyć krawędzie. Przód i tył podszewki zszyć wzdłuż bocznych brzegów. Rozprasować żelazkiem szwy boczne. Dół podszewki wyrównać i obrzucić na overlocku, następnie podwinąć do środka i przestebnować.



### 3.7. Połączenie wierzchniej i spodniej części spódnicy.

Podszewkę spódnicy umieścić wewnątrz części wierzchniej. Część wierzchnią paska nałożyć na górny brzeg spódnicy i przyszyć z jednoczesnym ułożeniem fałdek w podszewce i podłożeniem wieszaków. Zszyć końce paska. Otwarty brzeg paska przewinąć do wnętrza spódnicy. Górną krawędź, boki oraz dół paska przestebnować przykrywając szew doszycia do górnej części.

### 3.8. Wykończenie dołu spódnicy i rozporoka.

Dół spódnicy przewinąć do wewnątrz, umieścić w środku wkład z dwustronnie naniesionym klejem i przykleić powinięcie do wierzchniej części spódnicy użyciem żelazka i prasownicy. Odcinki takiego samego wkładu umieścić wewnątrz podwinąć prawej i lewej części rozporoka i przykleić te elementy żelazkiem do części wierzchniej spódnicy.

### 3.9. Dziurka.

Miejsce wykonania dziurki na lewym końcu paska oznaczyć i następnie wykonać dziurkę na dziurkarce.

### 3.10. Spódnice wyprasować przy użyciu żelazka i prasownicy.

### 3.11. Guzik.

Oznaczyć miejsce przyszycia guzika na prawym końcu paska i przyszyć guzik na guzikarce.

### 3.12. Spódnice oczyścić z końców nitek, skontrolować wykonanie i przymocować etykietę z przepisem konserwacji, oraz skompletować z kurtką o odpowiedniej wielkości.

## 4. Znakowanie.

Stopnie jakości - zgodnie z pozycją 7) punktu 8.

Oznaczenie - zgodnie z pozycją 11) punktu 8.

## 5. Składanie i pakowanie.

Składanie - zgodnie z pozycją 9) punktu 8.

Pakowanie - zgodnie z pozycją 10) punktu 8.

## 6. Wykaz rozmiarów.

Wykonawca zobowiązany jest w pierwszym tygodniu września 2020 r. w siedzibie Zamawiającego dokonać obmiarów słuchaczek dla których będą dostarczane spódnice letnie oraz po ich uszyciu dokonać w siedzibie Zamawiającego przymiarki ich w celu ostatecznego dopasowania do sylwetki.