

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia dla zadania nr I.

Załącznik nr 1
do SIWZ

Dostawa do siedziby Zamawiającego czapek wyjściowych zimowych, kapeluszy oraz sznurów galowych.

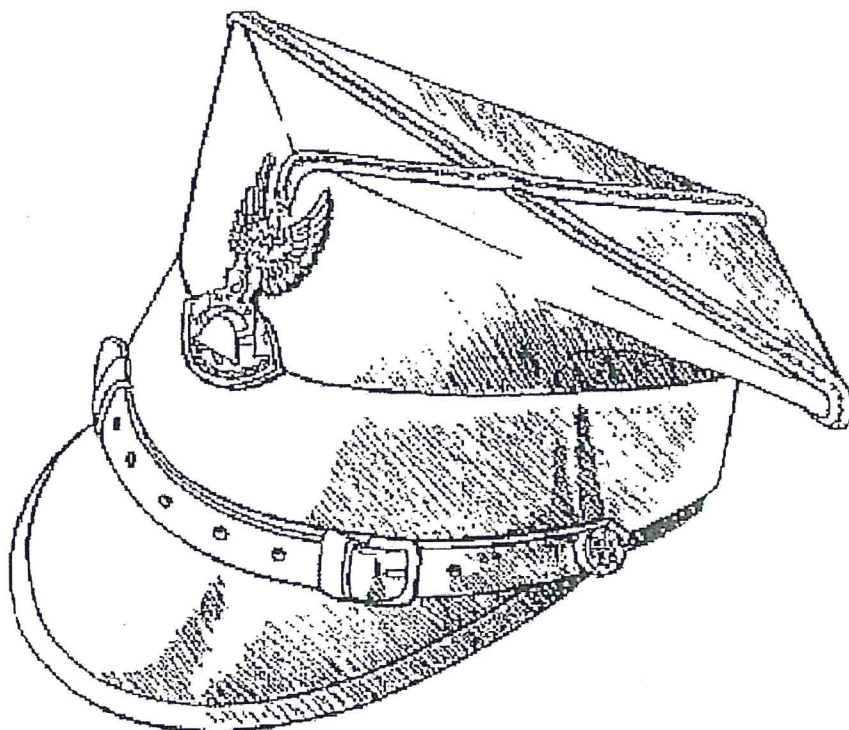
I. Czapka wyjściowa zimowa:

Zamówienie podstawowe - 90 szt. czapek wyjściowych zimowych.

Zamówienie w ramach prawa opcji - do 30 szt. czapek wyjściowych zimowych.

1. Opis ogólny.

Czapka wykonana jest z tkaniny w kolorze ciemnogrzanym. Górną część czapki tzw. główkę, tworzą cztery zszyte z sobą kliny. Główna połączona jest z otokiem. Wewnętrzna strona główki i otoku wyściełana jest podszewką, na której w środkowej części denka naszyta jest przezroczysta folia w kształcie rombu, zabezpieczająca denko przed przepoceniem. Pod folią umieszczona jest naszywka zawierająca rozmiar czapki i dane producenta. Po wewnętrznej stronie obręczy wszyty jest potnik ze skóry naturalnej oraz daszek obustronnie oklejony czarną lustrzaną folią PCV, z krawędzią okutą metalem w kolorze złotym. Pod potnikiem znajduje się taśma z filcu, oddzielająca potnik od obręczy. Na otok założona jest zszyta w części tylnej taśma otokowa w kolorze niebieskim. W miejscu zszycia przednich kwater przymocowany jest metalowy wizerunek orła w kolorze złotym. W miejscach zakończenia denka przypięty jest obustronnie, za pomocą dwóch guzików czarny pasek skórzany ze sprzączką. W przypadku czapek generałów, oficerów starszych, oficerów młodszych i aspirantów na denku w miejscu zszycia kwater naszyty jest galon metalizowany w kolorze złotym tworzący krzyż. W zależności od korpusu w miejscu połączenia denka z otokiem nałożone są odpowiednio jeden lub dwa galony. Dystynkcje na taśmach otokowych haftowane są bajorkiem w kolorze złotym. **Zamawiający wymaga wykonanie haftu bajorkiem na otokach – stopień młodszy aspirant.**

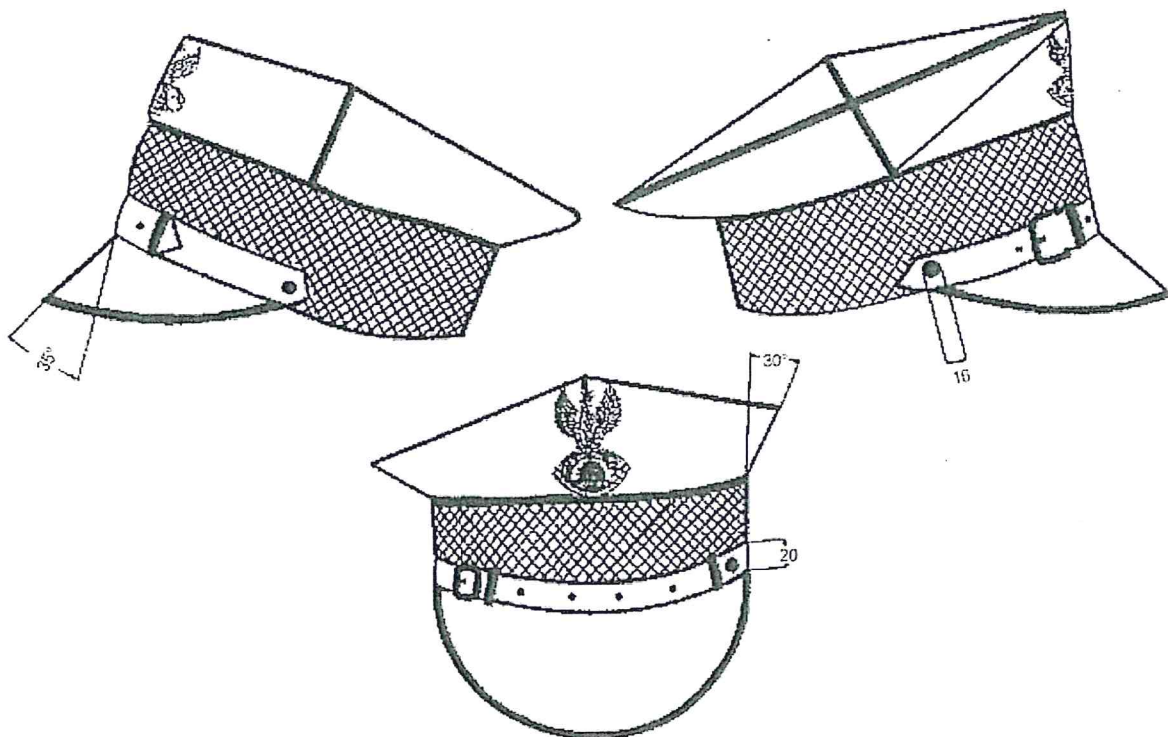


2. Zagadnienia techniczne.

2.1. Parametry techniczne tkaniny zasadniczej na czapkę rogatywkę.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość wskaźnika dla tkaniny		Metoda badania
			w wersji zimowej	w wersji letniej	
1.	Szerokość	cm	144 +/- 2	144 +/- 2	PN-EN1773:2000
2.	Masa powierzchniowa	g/m ²	300 – 340	200 – 240	PN-EN ISO 3801:1993
3.	Masa linowa osnowa wątek	tex	13x2 – 14x2 13x2 – 14x2	13x2 – 18x2 13x2 – 18x2	PN-88/ P-04625
4.	Liczba nitok w tkaninie na centymetr: osnowa wątek	nitok/cm	62 +/- 6 45 +/- 6	36 +/- 6 36 +/- 6	PN-EN 1049-2:2000
5.	Siła zrywająca (nie mniej niż) osnowa wątek	daN	30 30	25 25	PN-EN ISO 13934-1:2002
6.	Wydłużenie przy zerwaniu (nie więcej niż) osnowa wątek	%	60 40	55 40	PN-EN ISO 13934-1:2002
7.	Odporność na piling (nie mniej niż)	stopnie	2	2	PBM-09/ ITWW:1999
8.	Odporność po zmięciu (nie mniej niż)	stopnie	3	3	PN-ISO- 9867:1999
9.	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w wodzie (nie więcej niż) osnowa wątek	%	2,5 2,0	2,5 2,0	PN-ISO 7771:1994
10.	Stopień odporności wybarwień na:				
	tarcie suche	w/g szarej skali	4	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	tarcie mokre	..	4	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	wodę	..	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E01:1999
	pranie 40°C	..	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-C06:1999
	pot kwaśny	..	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	pot alkaliczny	..	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	prasowanie	..	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-X11:1999
	czyszczenie chemiczne	..	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-D01:1999
	światło sztuczne	..	4-5	4-5	PN-ISO 105-B02:1997
11.	Skład surowcowy	%	wełna – 65 elana – 35	wełna – 65 elana – 35	–
12.	Splot	–	plócienny, lub skośny, lub kombinowany zależnie od wymagań odbiorcy	plócienny, lub skośny, lub kombinowany zależnie od wymagań odbiorcy	–

2.2. Sposób wymiarowania czapki.



2.3. Tabela rozmiarów.

Wymiary w mm

Lp.	Wyszczególnienie rozmiarów	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	Dop. Odchylenie ±
1.	Wysokość boku z przodu	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	2
2.	Wysokość boku prawego	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	2
3.	Długość przedniej krawędzi denka	162	167	167	172	172	177	177	182	182	187	187	3
4.	Długość tylnej krawędzi denka	167	172	172	177	177	182	182	187	187	192	199	3
5.	Szerokość otoku	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	2
6.	Szerokość daszka	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	2
7.	Szerokość potnika	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	2
8.	Pasek – długość końca ze sprzączką	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	3
9.	Pasek – długość końca z dziurkami	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	3

2.4. Znakowanie wyrobu.

Na podszewce po środku denka oznaczyć w sposób trwały:

- datę produkcji (miesiąc; rok),
- rozmiar,
- skrótową nazwę producenta.

3. Wykaz rozmiarów.

Zamówienie podstawowe.

Rozmiar	Ilość
Czapka wyjściowa zimowa aspirancka	
Po podpisaniu umowy Wykonawca zobowiązany jest przesłać Zamawiającemu wzory czapek w celu przymierzenia ich przez kadetów. Po dokonaniu przymiarki Zamawiający przekaze Wykonawcy wymagane rozmiary i ilości.	
Razem:	90

Zamawiający zastrzega sobie prawo do wymiany rozmiarów do 20% wielkości zamówienia w okresie 6 miesięcy od dnia odbioru.

W przypadku korzystania z prawa opcji rozmiary czapek będą podane w zamówieniu.

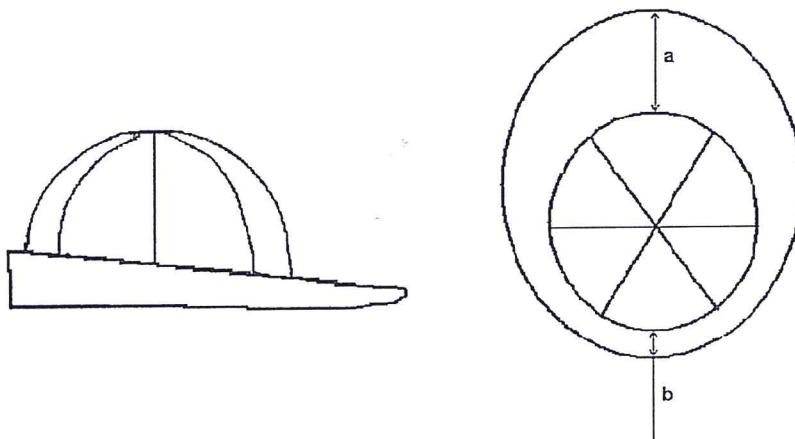
II. Kapelusz.

Zamówienie podstawowe – 1 szt. kapelusza.

Zamówienie w ramach prawa opcji – do 10 szt. kapeluszy.

1. Opis ogólny.

Kapelusz wykonany jest z tkaniny w kolorze ciemnogrnatowym, w zależności od gramatury materiału wyróżnia się dwie wersje tj. „letnią” i „zimową”. Główka kapelusza składa się z sześciu klinów usztywnionych klejонką i płótnem. Kliny połączone są ze sobą i rozstębnowane. Rondko usztywnione jest klejонką i połączone z główką. Wykończenie od strony wewnętrznej podszewką. Na główkę nałożony jest pasek. Na przednim klinie naszyty jest wizerunek orła wykonany haftem komputerowym.



2. Zagadnienia techniczne.

2.1. Parametry techniczne tkaniny zasadniczej na kapelusz zimowy i letni.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość wskaźnika dla tkaniny		Metoda badania
			w wersji zimowej	w wersji letniej	
1.	Szerokość	cm	144 +/- 2	144 +/- 2	PN-EN1773:2000
2.	Masa powierzchniowa	g/m ²	300 – 340	200 – 240	PN-EN ISO 3801:1993
3.	Masa linowa	tex	osnowa 13x2 – 14x2	13x2 – 18x2	PN-88/ P-04625
	wątek		13x2 – 14x2	13x2 – 18x2	
4.	Liczba nitok w tkaninie na centymetr:	nitek/cm	osnowa 62 +/- 6	36 +/- 6	PN-EN 1049-2:2000
	wątek		45 +/- 6	36 +/- 6	
5.	Siła zrywająca (nie mniej niż)	daN	osnowa 30	25	PN-EN ISO 13934-1:2002
	wątek		30	25	
6.	Wydłużenie przy zerwaniu (nie więcej niż)	%	osnowa 60	55	PN-EN ISO 13934-1:2002
	wątek		40	40	
7.	Odporność na piling (nie mniej niż)	stopnie	2	2	PBM-09/ ITWW:1999
8.	Odporność po zmięciu (nie mniej niż)	stopnie	3	3	PN-ISO 9867:1999
9.	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w wodzie (nie więcej niż)	%	osnowa 2,5	2,5	PN-ISO 7771:1994
	wątek		2,0	2,0	

10.		Stopień odporności wybarwień na:			
	tarcie suche	w/g szarej skali	4	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	tarcie mokre	„	4	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	wodę	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E01:1999
	pranie 40°C	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-C06:1999
	pot kwaśny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	pot alkaliczny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	prasowanie	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-X11:1999
	czyszczenie chemiczne	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-D01:1999
	światło sztuczne	„	4-5	4-5	PN-ISO 105-B02:1997
11.	Skład surowcowy	%	wełna – 65 elana – 35	wełna – 65 elana – 35	–
12.	Splot	–	plócienny, lub skośny, lub kombinowany zależnie od wymagań odbiorcy	plócienny, lub skośny, lub kombinowany zależnie od wymagań odbiorcy	–

2.2. Rodzaje szwów.

a) szycie tkaniny wierzchniej:

- kliny główki połączone szwem 0,7 cm i rozstebnowane,
- tyły rondka zszyte szwem 0,7 cm,
- rondko przednie i tylne połączone szwem 0,5 cm i wystebnowane,
- główka połączona z rondkiem szwem 0,7 cm i rozstebnowana;

b) szycie podszewki

- kliny podszewki połączone z płótnem sztywnym i zszyte razem szwem 0,7 cm, szew rozstebnowany.

2.3. Tabela wymiarów.

Parametry	Tolerancja (+ / -)	Rozmiary							
		53	54	55	56	57	58	59	60
Główka przód	0,3	16,9	17,0	17,1	17,2	17,3	17,4	17,5	17,6
Rondko przód (a)	0,3	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9
Rondko tył (b)	0,3	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
Pasek	0,3	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Procentówka		4	6	25	31	21	8	3	2

3. Znakowanie wyrobu

Na podszewce pośrodku denka oznaczyć w sposób trwały:

- datę produkcji (miesiąc; rok),
- rozmiar,
- skrótową nazwę producent

III. Sznur galowy.

Zamówienie podstawowe – 65 szt. sznurów galowych aspiranckich.

Zamówienie w ramach prawa opcji – do 30 szt. sznurów galowych.

1. Opis ogólny.

Sznur galowy wykonany z plecionki w kolorze złotym, składa się z warkocza i dodatkowych części pojedynczych w zależności od korpusu. Na pojedynczej części plecionki z przodu umieszczony jest wisior w formie stylizowanej prądownicy w kolorze złotym.

1.1. Sznur galowy podoficera.

Sznur galowy podoficera składa się z warkocza z trzech plecionek oraz z zapinki z taśmy poliamidowej, która łączy poszczególne elementy sznura i służy do zapięcia pod naramiennik munduru. Warkocz zakończony jest wisior w formie stylizowanej prądownicy oraz pętelką do zapięcia na guzikach munduru.

1.2. Sznur galowy aspiranta.

Sznur galowy aspiranta składa się z warkocza z trzech plecionek oraz jednej pojedynczej plecionki, zapinki z taśmy poliamidowej, która łączy poszczególne elementy sznura i służy do zapięcia pod naramiennik munduru. Warkocz zakończony jest wisior w formie stylizowanej prądownicy oraz pętelką do zapięcia na guzikach munduru.

1.3. Sznur galowy oficera.

Sznur galowy oficerski składa się z jednego warkocza spletanego z trzech plecionek oraz dwóch pojedynczych plecionek, zapinki z taśmy poliamidowej, która łączy poszczególne elementy sznura i służy do zapięcia pod naramiennik munduru. Warkocz zakończony jest wisior w formie stylizowanej prądownicy oraz pętelką do zapięcia na guzikach munduru.

Warkocze są formowane i ściągnięte przędzą poliamidową w kolorze plecionki.

2. Zagadnienie techniczne.

2.1. Tabele wymiarów.

Sznur galowy podoficera.

Lp.	Elementy składowe	Numer wielkości w mm				Odchylenie dop. w mm +/-
		1	2	3	4	
	Procentówka	15	50	30	5	
1.	Długość splecionego i uformowanego warkocza: a) szerokość warkocza, b) długość końcówki od splotu warkocza do załączenia	410 30 20	440 30 20	470 30 20	500 30 20	5 2 2
2.	Długość plecionki od ostatniego splotu warkocza do supła	30	30	30	30	2
3.	Długość w/w plecionki od supła do wisiorka	40	40	40	40	3
4.	Długość pętli przyszytej do zapinania na guzik munduru	25	25	25	25	3
5.	Długość zapinki: a) szerokość zapinki, b) długość dziurki w zapince	40 25 15	40 25 15	40 25 15	40 25 15	3 2 2

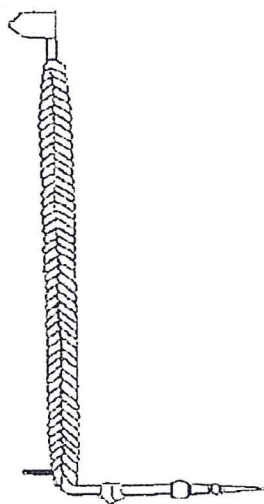
Sznur galowy aspiranta.

Lp.	Elementy składowe	Numer wielkości w mm				Odchylenie dop. w mm +/-
		1	2	3	4	
Procentówka		15	50	30	5	
1.	Długość splecionego i uformowanego warkocza:	410	440	470	500	5
	a) szerokość warkocza,	30	30	30	30	2
	b) długość końcówki od splotu warkocza do załączenia	20	20	20	20	2
2.	Długość plecionki luzem przewleczonej przez ostatnie oczko warkocza mierzona do zapinki:	480	510	540	570	5
	a) długość plecionki wymienionej w pkt 2 od ostatniego splotu supła,	30	30	30	30	2
	b) długość w/w plecionki od supła do wisiora	40	40	40	40	3
3.	Długość pętli przyszytej do zapinania na guzik munduru	25	25	25	25	3
4.	Długość zapinki:	40	40	40	40	3
	a) szerokość zapinki,	25	25	25	25	2
	b) długość dziurki w zapince	15	15	15	15	2

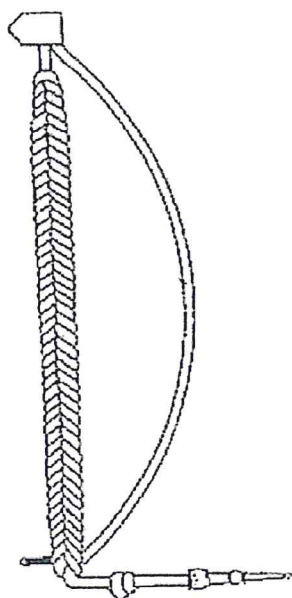
Sznur galowy oficera.

Lp.	Elementy składowe	Numer wielkości w mm				Odchylenie dop. w mm +/-
		1	2	3	4	
Procentówka		15	50	30	5	
1.	Długość splecionego i uformowanego warkocza:	410	440	470	500	5
	a) szerokość warkocza,	30	30	30	30	2
	b) długość końcówki od splotu warkocza do załączenia	20	20	20	20	2
2.	Długość plecionki luzem przewleczonej przez ostatnie oczko warkocza mierzona do zapinki:	480	510	540	570	5
	a) długość plecionki wymienionej w pkt 2 od ostatniego splotu supła,	30	30	30	30	2
	b) długość w/w plecionki od supła do wisiora	40	40	40	40	3
3.	Długość plecionki w około ramienia pod pachą od i do załączenia	850	900	950	1000	10
4.	Długość pętli przyszytej do zapinania na guzik munduru	25	25	25	25	3
5.	Długość zapinki:	40	40	40	40	3
	a) szerokość zapinki,	25	25	25	25	2
	b) długość dziurki w zapince	15	15	15	15	2

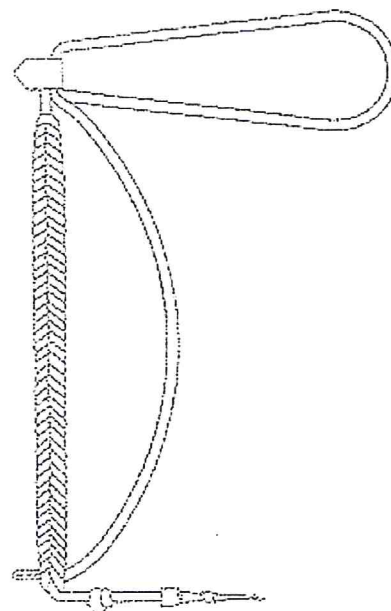
2.2. Sposób wymiarowania.



Sznur podoficera



Sznur aspiranta



Sznur oficera

Do każdego wyrobu powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej: datę produkcji (miesiąc; rok), nazwę wyrobu, sposób konserwacji i skrótową nazwę producenta.

3. Wykaz Rozmiarów.

Rozmiar	1	2	3	4	Razem
Sznur aspiranta	5	24	32	4	65

Zamawiający zastrzega sobie prawo do wymiany rozmiarów do 20% wielkości zamówienia w okresie 6 miesięcy od dnia odbioru.

W przypadku korzystania z prawa opcji rozmiary sznurów będą podane w zamówieniu.