

Dostawa do siedziby Zamawiającego czapek wyjściowych zimowych oraz sznurów galowych.

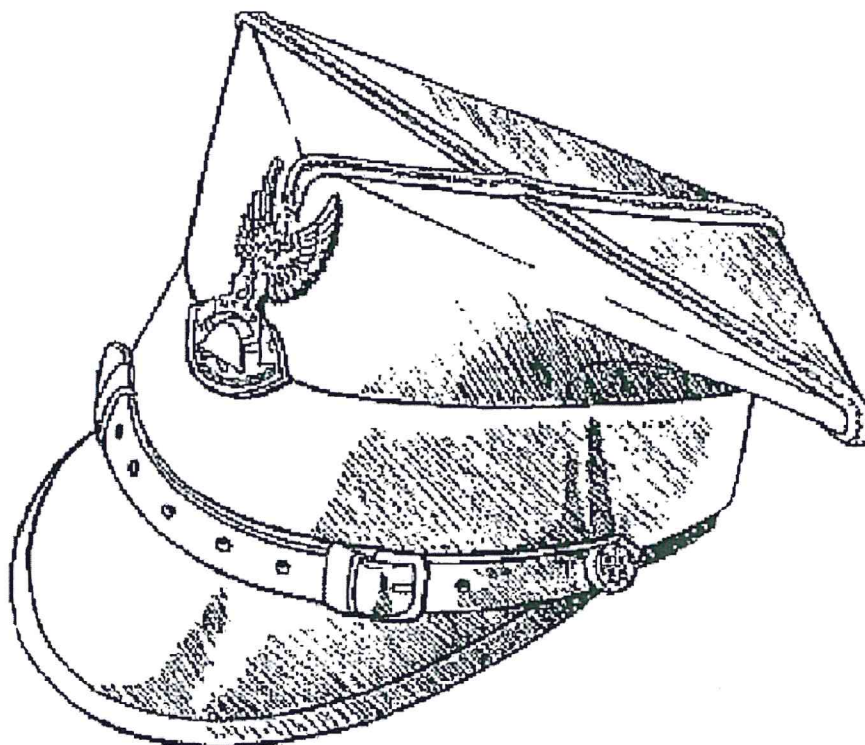
I. Czapka wyjściowa zimowa.

Zamówienie podstawowe - 110 szt. czapek wyjściowych zimowych.

Zamówienie w ramach prawa opcji - do 30 szt. czapek wyjściowych zimowych.

1. Opis ogólny.

Czapka wykonana jest z tkaniny w kolorze ciemnogrnatowym. Górną część czapki tzw. główkę, tworzą cztery zszyte z sobą kliny. Główka połączona jest z otokiem. Wewnętrzna strona główki i otoku wyściełana jest podszewką, na której w środkowej części denka naszyta jest przezroczysta folia w kształcie rombu, zabezpieczająca denko przed przepoceniem. Pod folią umieszczona jest naszywka zawierająca rozmiar czapki i dane producenta. Po wewnętrznej stronie obręczy wszyty jest potnik ze skóry naturalnej oraz daszek obustronnie oklejony czarną lustrzaną folią PCV, z krawędzią okutą metalem w kolorze złotym. Pod potnikiem znajduje się taśma z filcu, oddzielająca potnik od obręczy. Na otok założona jest zszyta w części tylnej taśma otokowa w kolorze niebieskim. W miejscu zszycia przednich kwater przymocowany jest metalowy wizerunek orła w kolorze złotym. W miejscach zakończenia denka przypięty jest obustronnie, za pomocą dwóch guzików czarny pasek skórzany ze sprzączką. W przypadku czapek generałów, oficerów starszych, oficerów młodszych i aspirantów na denku w miejscu zszycia kwater naszyty jest galon metalizowany w kolorze złotym tworzący krzyż. W zależności od korpusu w miejscu połączenia denka z otokiem nałożone są odpowiednio jeden lub dwa galony. Dystynkcje na taśmach otokowych haftowane są bajorkiem w kolorze złotym.

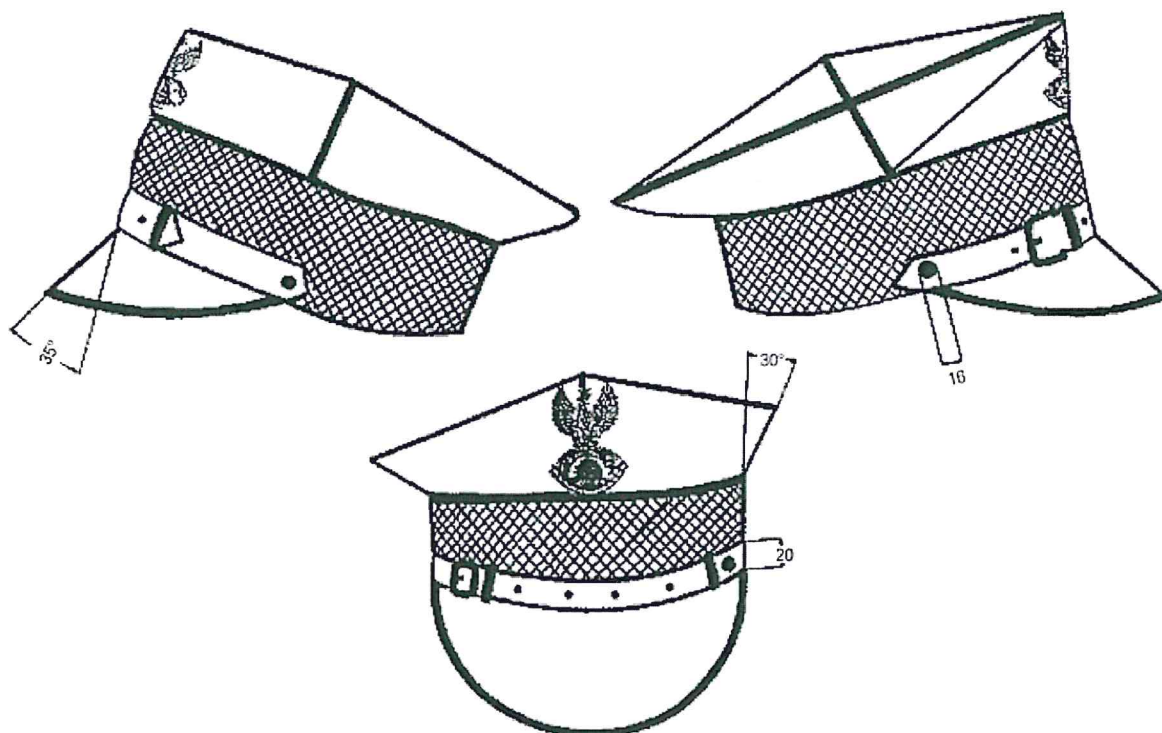


2. Zagadnienia techniczne.

2.1. Parametry techniczne tkaniny zasadniczej na czapkę rogatywkę.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość wskaźnika dla tkaniny		Metoda badania
			w wersji zimowej	w wersji letniej	
1.	Szerokość	cm	144 +/- 2	144 +/- 2	PN-EN1773:2000
2.	Masa powierzchniowa	g/m ²	300 – 340	200 – 240	PN-EN ISO 3801:1993
3.	Masa linowa osnowa wątek	tex	13x2 – 14x2 13x2 – 14x2	13x2 – 18x2 13x2 – 18x2	PN-88/ P-04625
4.	Liczba nitok w tkaninie na centymetr: osnowa wątek	nitok/cm	62 +/- 6 45 +/- 6	36 +/- 6 36 +/- 6	PN-EN 1049-2:2000
5.	Siła zrywająca (nie mniej niż) osnowa wątek	daN	30 30	25 25	PN-EN ISO 13934-1:2002
6.	Wydłużenie przy zerwaniu (nie więcej niż) osnowa wątek	%	60 40	55 40	PN-EN ISO 13934-1:2002
7.	Odporność na piling (nie mniej niż)	stopnie	2	2	PBM-09/ ITWW:1999
8.	Odprężność po zmięciu (nie mniej niż)	stopnie	3	3	PN-ISO 9867:1999
9.	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w wodzie (nie więcej niż) osnowa wątek	%	2,5 2,0	2,5 2,0	PN-ISO 7771:1994
10.	Stopień odporności wybarwień na:				
	tarcie suche	w/g szarej skali	4	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	tarcie mokre	„	4	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	wodę	„	zmiana barwy 4 – 5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4 -5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E01:1999
	pranie 40°C	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-C06:1999
	pot kwaśny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	pot alkaliczny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	prasowanie	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-X11:1999
	czyszczenie chemiczne	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-D01:1999
	światło sztuczne	„	4-5	4-5	PN-ISO 105-B02:1997
11.	Skład surowcowy	%	wełna – 65 elana – 35	wełna – 65 elana – 35	–
12.	Splot	–	plócienny, lub skośny, lub kombinowany zależnie od wymagań odbiorcy	plócienny, lub skośny, lub kombinowany zależnie od wymagań odbiorcy	–

2.2. Sposób wymiarowania czapki.



2.3. Tabela rozmiarów.

Wymiary w mm

Lp.	Wyszczególnienie rozmiarów	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	Dop. Odchylenie ±
1.	Wysokość boku z przodu	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	2
2.	Wysokość boku prawego	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	2
3.	Długość przedniej krawędzi denka	162	167	167	172	172	177	177	182	182	187	187	3
4.	Długość tylnej krawędzi denka	167	172	172	177	177	182	182	187	187	192	199	3
5.	Szerokość otoku	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	2
6.	Szerokość daszka	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	2
7.	Szerokość potnika	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	2
8.	Pasek – długość końca ze sprzączką	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	3
9.	Pasek – długość końca z dziurkami	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	3

2.4. Znakowanie wyrobu.

Na podszewce po środku denka oznaczyć w sposób trwały:

- datę produkcji (miesiąc; rok),
- rozmiar,
- skrótową nazwę producenta.

3. Wykaz rozmiarów.

Zamówienie podstawowe.

Rozmiar	Ilość
Czapka wyjściowa zimowa aspirancka	
Po podpisaniu umowy Wykonawca zobowiązany jest przesłać Zamawiającemu wzory czapek w celu przymierzenia ich przez kadetów. Po dokonaniu przymiarki Zamawiający przekaze Wykonawcy wymagane rozmiary i ilości.	
Razem:	102
Czapka wyjściowa zimowa oficera młodszego	
56	1
57	1
58	1
59	1
Razem:	4
Czapka wyjściowa zimowa oficera starszego	
56	1
57	1
58	1
59	1
Razem:	4

Zamawiający zastrzega sobie prawo do wymiany rozmiarów do 20% wielkości zamówienia w okresie 6 miesięcy od dnia odbioru.

W przypadku korzystania z prawa opcji rozmiary czapek będą podane w zamówieniu.

II. Sznur galowy.

Zamówienie podstawowe – 120 szt. sznurów galowych.

Zamówienie w ramach prawa opcji – do 30 szt. sznurów galowych.

1. Opis ogólny.

Sznur galowy wykonany z plecionki w kolorze złotym, składa się z warkocza i dodatkowych części pojedynczych w zależności od korpusu. Na pojedynczej części plecionki z przodu umieszczony jest wisiołek w formie stylizowanej prądownicy w kolorze złotym.

1.1. Sznur galowy podoficera.

Sznur galowy podoficera składa się z warkocza z trzech plecionek oraz z zapinki z taśmy poliamidowej, która łączy poszczególne elementy sznura i służy do zapięcia pod naramiennik munduru. Warkocz zakończony jest wisiołem w formie stylizowanej prądownicy oraz pętelką do zapięcia na guzikach munduru.

1.2. Sznur galowy aspiranta.

Sznur galowy aspiranta składa się z warkocza z trzech plecionek oraz jednej pojedynczej plecionki, zapinki z taśmy poliamidowej, która łączy poszczególne elementy sznura i służy do zapięcia pod naramiennik munduru. Warkocz zakończony jest wisiołem w formie stylizowanej prądownicy oraz pętelką do zapięcia na guzikach munduru.

1.3. Sznur galowy oficera.

Sznur galowy oficera składa się z jednego warkocza spletanego z trzech plecionek oraz dwóch pojedynczych plecionek, zapinki z taśmy poliamidowej, która łączy poszczególne elementy sznura i służy do zapięcia pod naramiennik munduru. Warkocz zakończony jest wisiołem w formie stylizowanej prądownicy oraz pętelką do zapięcia na guzikach munduru.

Warkocz są formowane i ściągnięte przędzą poliamidową w kolorze plecionki.

2. Zagadnienie techniczne.

2.1. Tabele wymiarów.

Sznur galowy podoficera.

Lp.	Elementy składowe	Numer wielkości w mm				Odchylenie dop. w mm +/-
		1	2	3	4	
Procentówka		15	50	30	5	
1.	Długość splecionego i uformowanego warkocza:					
	a) szerokość warkocza,	410	440	470	500	5
	b) długość końcówki od splotu warkocza do załączenia	30	30	30	30	2
2.		20	20	20	20	2
	Długość plecionki od ostatniego splotu warkocza do supła	30	30	30	30	2
3.	Długość w/w plecionki od supła do wisiora	40	40	40	40	3
4.	Długość pętli przyszytej do zapinania na guzik munduru	25	25	25	25	3
5.	Długość zapinki:	40	40	40	40	3
	a) szerokość zapinki,	25	25	25	25	2
	b) długość dziurki w zapince	15	15	15	15	2

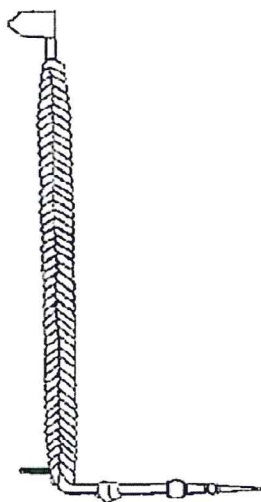
Sznur galowy aspiranta.

Lp.	Elementy składowe	Numer wielkości w mm				Odchylenie dop. w mm +/-
		1	2	3	4	
Procentówka		15	50	30	5	
1.	Długość splecionego i uformowanego warkocza:					
	a) szerokość warkocza,	410	440	470	500	5
	b) długość końcówki od splotu warkocza do załączenia	30	30	30	30	2
2.	Długość plecionki luzem przewleczonej przez ostatnie oczko warkocza mierzona do zapinki:	480	510	540	570	5
	a) długość plecionki wymienionej w pkt 2 od ostatniego splotu supła,	30	30	30	30	2
	b) długość w/w plecionki od supła do wisiorka	40	40	40	40	3
3.	Długość pętli przyszytej do zapinania na guzik munduru	25	25	25	25	3
4.	Długość zapinki:	40	40	40	40	3
	a) szerokość zapinki,	25	25	25	25	2
	b) długość dziurki w zapince	15	15	15	15	2

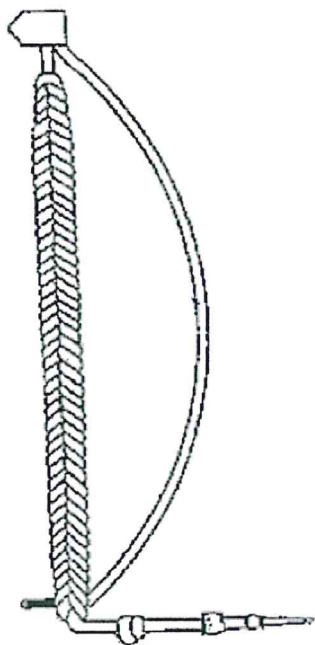
Sznur galowy oficera.

Lp.	Elementy składowe	Numer wielkości w mm				Odchylenie dop. w mm +/-
		1	2	3	4	
Procentówka		15	50	30	5	
1.	Długość splecionego i uformowanego warkocza:					
	a) szerokość warkocza,	410	440	470	500	5
	b) długość końcówki od splotu warkocza do załączenia	30	30	30	30	2
2.	Długość plecionki luzem przewleczonej przez ostatnie oczko warkocza mierzona do zapinki:	480	510	540	570	5
	a) długość plecionki wymienionej w pkt 2 od ostatniego splotu supła,	30	30	30	30	2
	b) długość w/w plecionki od supła do wisiorka	40	40	40	40	3
3.	Długość plecionki w około ramienia pod pachą od i do załączenia	850	900	950	1000	10
4.	Długość pętli przyszytej do zapinania na guzik munduru	25	25	25	25	3
5.	Długość zapinki:	40	40	40	40	3
	a) szerokość zapinki,	25	25	25	25	2
	b) długość dziurki w zapince	15	15	15	15	2

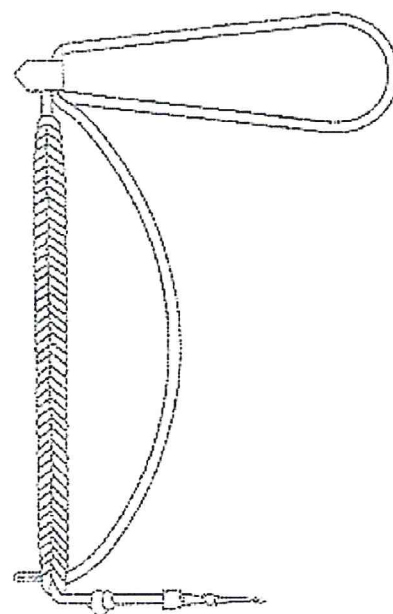
2.2. Sposób wymiarowania.



Sznur podoficera



Sznur aspiranta



Sznur oficera

Do każdego wyrobu powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej: datę produkcji (miesiąc; rok), nazwę wyrobu, sposób konserwacji i skrótową nazwę producenta.

3. Wykaz Rozmiarów.

Rozmiar	1	2	3	4	Razem
Sznur podoficera	1	2	2	1	6
Sznur aspiranta	10	52	42	4	108
Sznur oficera	1	2	2	1	6

Zamawiający zastrzega sobie prawo do wymiany rozmiarów do 20% wielkości zamówienia w okresie 6 miesięcy od dnia odbioru.

W przypadku korzystania z prawa opcji rozmiary sznurów będą podane w zamówieniu.